Bedienungsanleitung

SCHNEID- & FRÄSWERKZEUG
zum Nachschneiden der Innenlagergewinde
und Planfräsen der Gehäuseflächen

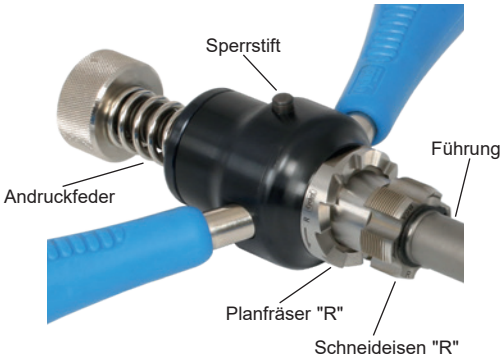
Art.-Nr. 720149 BSA
Art.-Nr. 720220 ITAL
Art.-Nr. 720151 T47 Standard

POS. 1

POS. 2

POS. 3

Anwendung



1. Kontrollieren Sie, daß die Schneideisen mit dem Halter verriegelt sind.
Schneideisen und Halter sind formschlüssig miteinander verbunden.

2. **Achten Sie auf die am Schneideisen aufgebrachte Bezeichnung.**
"L" bedeutet Drehsinn linksdrehend, "R" bedeutet Drehsinn rechtsdrehend.
Es ist nicht die Fahrradseite gemeint. Informieren Sie sich nach dem Gewindetyp (BSA/ITAL).

3. Führen Sie die beide Werkzeughälften gleichzeitig mit Hilfe der Führung in das Tretlagergehäuse ein. Spuren Sie die Schneideisen in das vorhandene Gewinde ein, ca. 1 Umdrehung. POS. 1

4. Schneiden Sie nun beide Gewinde nacheinander nach. Schneideisen vollständig eindrehen.
Verwenden Sie beim Gewindeschneiden und Planfräsen stets ausreichend Schneidöl.

5. Entriegeln Sie beide Schneideisen. Sperrstift fest eindrücken. POS. 2
Die Schneideisen sind nun vom Halter entkoppelt und drehen sich nicht mehr mit.

6. Fräsen Sie nacheinander die Planflächen vom Tretlagergehäuse, bis ein gleichmäßiges Tragbild erreicht ist. Verwenden Sie dabei behudsam die Anduckfeder.
Achten Sie auf die Fräsrichtung vom Planfräser. POS.3

7. Entspannen Sie die Andruckfeder wieder.

8. Verriegeln Sie Schneideisen und Halter. Der Sperrstift muss vollständig aus dem Halter herausstehen.

9. Drehen Sie beide Schneideisen zeitgleich aus dem Tretlagergehäusegewinde und entnehmen Sie anschließend beide Werkzeughälften.

SCHNEIDÖL 100 ML
Spezielles Öl für Fräs- und Schneidarbeiten
Art.-Nr. 710012

Stand: 04 / 2022

RA-CO GmbH | Fichtenweg 37 | 99098 Erfurt | Tel.: +49 36203 - 614 44 | Fax: +49 36203 - 502 27 | Mail: service@ra-co.de | www.ra-co.de