



PLANFRÄSWERKZEUG
für Innenlagergehäuse, inkl. Fräser
max. Gehäusedurchmesser: 44 mm
Art.-Nr. 720007



Anwendung

1. Wählen Sie die entsprechende Gewindebuchse (BSA L/R, ITAL oder FRANC) und Führungsbuchse. Montieren Sie das Planfräs Werkzeug am Tretlagergehäuse.
2. Stellen Sie mit Hilfe der Gewindemuffe eine leichte Spannung der Druckfeder ein.
3. Fräsen Sie nun gleichmäßig die Stirnfläche vom Innenlagergehäuse, bis ein sauberes Tragbild erreicht ist. Achten Sie dabei auf die Drehrichtung vom Planfräser!
Verwenden Sie beim Planfräsen stets ausreichend Schneidöl.
4. Montieren Sie das Planfräs Werkzeug entgegengesetzt am Innenlagergehäuse und fräsen Sie die gegenüberliegende Stirnfläche.

ERSATZ-FRÄSER
zum Planfräsen Innenlagergehäuse
Art.-Nr. 720027



SCHNEIDÖL 100 ML
Spezielles Öl für Fräs- und Schneidarbeiten
Art.-Nr. 710012