

## Flat Mount, Postmount & IS2000

### PROFESSIONALTOOLS

#### ATTREZZO PER FRESARE SUPPORTO PINZA FRENI A DISCO

Flat Mount + Postmount + IS2000  
incl. coppia frese, Ø 19 mm, altezza 7 mm  
(Flat Mount Rear attrezzo da montare lateralmente)  
Art.-Nr. 720236

#### CONTENUTO:

- 1x Corpo della fresatura
- 2x Fresa
- 1x Corpo del morsetto
- 1x Vite di bloccaggio
- 1x Morsetto per assi passanti  
Ø 12 mm e Ø 15 mm
- 1x Valigetta portautensili

Corpo della fresatura

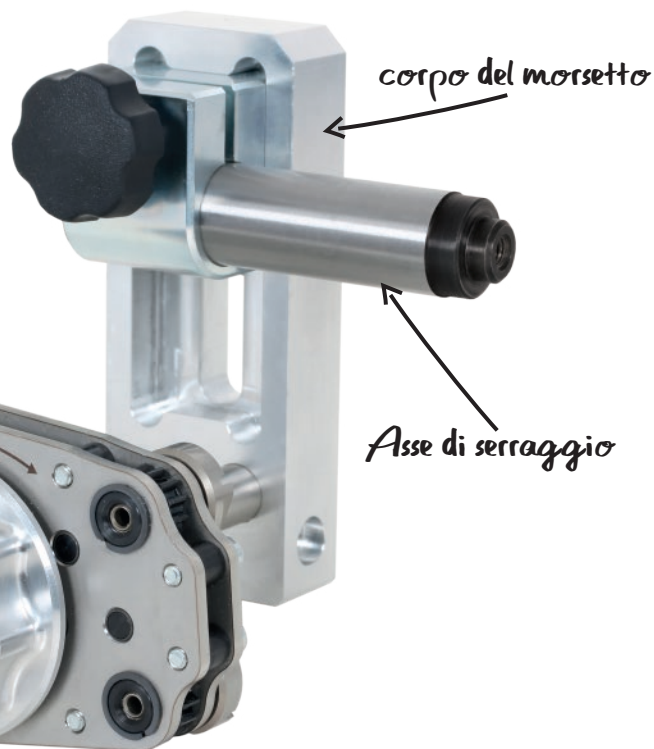
Vite di bloccaggio

Ruota motrice

Guida Asse

FM / PM

IS2000



#### L'AGGIORNAMENTO SULLA FRESATURA

1. Cambiare la fresa sul corpo della fresatura
2. Utilizzare la guida definita per il corpo di fresatura
3. Asse di serraggio per la ruota anteriore e posteriore



es. Applicazione fresa per Flat Mount Rear

Lo strumento di fresatura frontale, per i freni a disco, fresa su superfici piane per **Flat Mount (FM)**, **Postmount (PM)** oppure **IS2000 Standard (IS2000)** per telai e forcelle. La particolarità è che entrambe le superfici vengono fresate allo stesso tempo. Garantendo così che entrambe le superfici siano su un unico livello; Questo è un prerequisite fondamentale per l'assemblaggio professionale dei freni a disco. Per la fresatura girare la ruota motrice in senso orario. Applicare una leggera pressione nella direzione della fresatura. Lubrificare leggermente le superfici di taglio delle frese con olio da taglio. Per una manutenzione corretta: pulire bene la superficie dello strumento con una spazzola pulita oppure con un panno morbido.

#### opzionale disponibile:



#### COPPIA FRESE DI RICAMBIO

Ø 19 mm, altezza 7 mm  
Art.-Nr. 720958



#### COPPIA FRESE VERSIONE SPECIALE

per difficili situazioni da fresare  
Ø 12 mm, altezza 15 mm  
Art.-Nr. 720237



#### COPPIA FRESE

per carbonio, con piastre  
girevoli in widia  
Art.-Nr. 720238

## Aggiornamento sulle diverse varianti della fresatura

### 1. Sostituzione della fresa sul corpo della fresatura

Attenzione filettatura sinistra! Smontare la fresa in senso orario. Quando si monta la fresa, avvitarela finché non si sia arrestata.

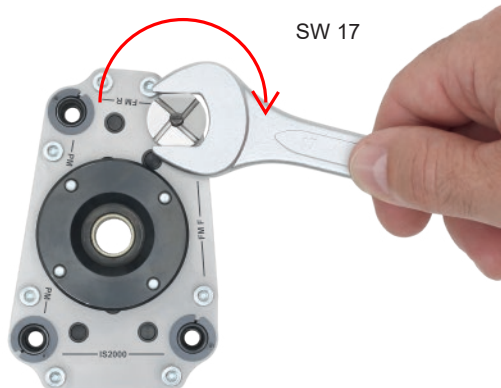
### 2. Regolare il corpo del morsetto

Far scorrere il corpo della fresatura incl. la fresa montata sulla corrispondente modalità di guida (FM/PM, IS2000).

Fare attenzione all'allineamento delle frese. Successivamente fissare il corpo della fresatura con la vite di bloccaggio.

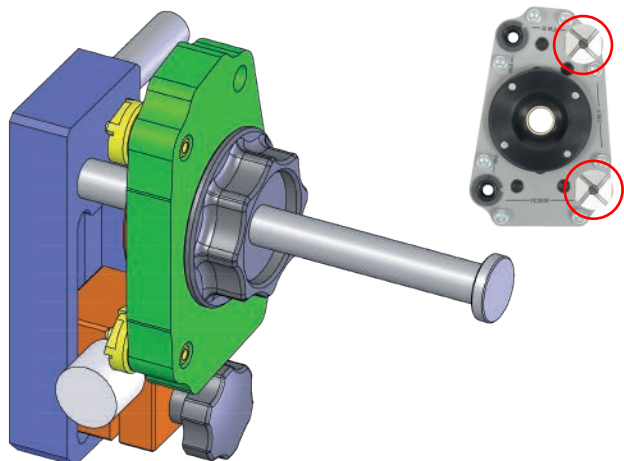
### 3. Fissare l'attrezzo per fresare al telaio o alla forcella

Utilizzare gli assi di serraggio sopra indicati oppure gli adattatori opzionali per gli assi plug-in.



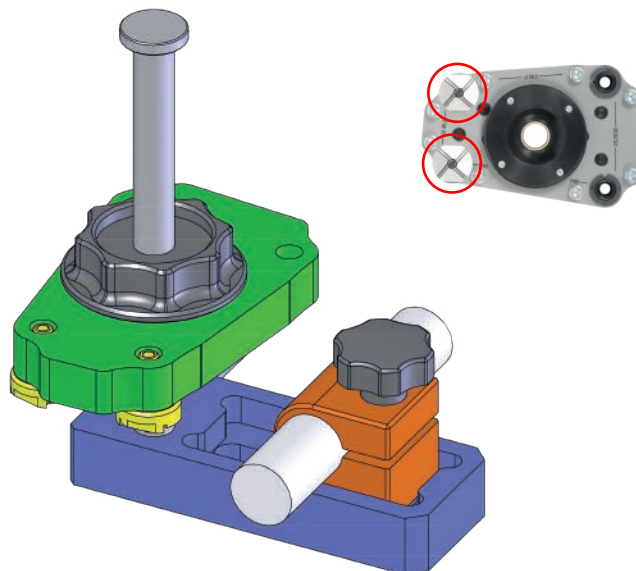
### Flat Mount Front

per attacco pinza freno anteriore / pinza freno anteriore  
base Flat Mount- Standard



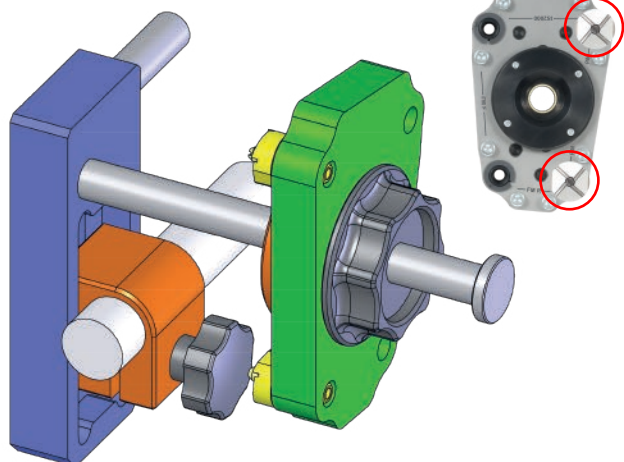
### Flat Mount Rear

per attacco pinza freno posteriore / pinza freno posteriore  
base Flat Mount- Standard



### Postmount

per freni a disco / pinza freno  
base Postmount- Standard  
Diametro freni a disco 140-203 mm  
(dimensione nominale: 5-8 pollici)



### Internationaler Standard 2000 (IS2000)

per freni a disco / pinza freno  
base IS2000- Standard  
Diametro freni a disco 140-203 mm

